

HAIMER AUTOMATION DOCK

AUTOMATISIERTE BE- & ENTLADEPLATTFORM FÜR WERKZEUGHANDLING
AUTOMATED LOADING/UNLOADING PLATFORM FOR TOOL HANDLING

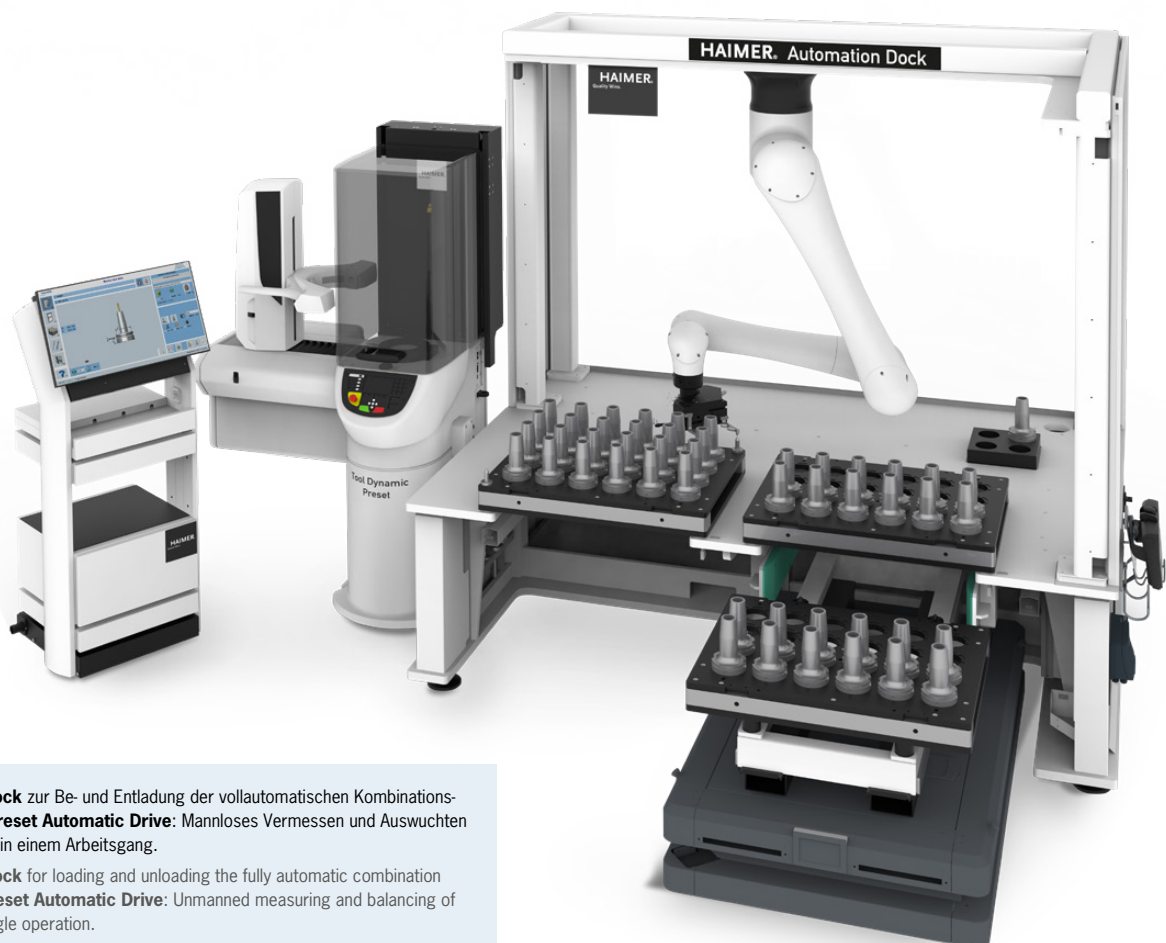


100%
**MADE IN
GERMANY**
MADE BY HAIMER

www.haimer.com

HAIMER AUTOMATION DOCK

- Maximal flexible Be-/ und Entladeplattform für das Werkzeughandling, ganz gleich für welchen Einsatz in der Fertigung
- Sehr stabile Stahlkonstruktion für höchste Positioniergenauigkeit
- Vollautomatische Kommunikation und Beladung mit AMR möglich
- Zum Einstieg auch Handbeladung über Hubwagen (optional skalierbar für mehr Automation)
- Optional flexible Anbindung an Kundenwerkzeugdatenbank möglich (z. B. HAIMER Tool Room Manager oder WinTool)
- Flexible Elektrogreifer von Zimmer, der verschiedene Spindelschnittstellen verarbeiten kann
- Medienversorgung rein über Elektrizität, Pneumatikanschluss nicht erforderlich
- Siemens TIA Steuerung
- Sicherung des Arbeitsbereichs über Sicherheitslaserscanner
- Flexible Verarbeitung von bis zu 108 Werkzeugen auf einer Palette
- Integrierte NIO-Ablage zum Ausschleusen von Werkzeugen
- Weitere Mess-, Reinigungs- und Handlingsanwendungen optional integrierbar
- Maximum flexible loading/unloading platform for tool handling, regardless of the application in production
- Highly stable steel construction for maximum positioning accuracy
- Fully automatic communication and loading with AMR possible
- Manual loading via pallet truck also possible for entry-level applications (optionally scalable for more automation)
- Optional flexible connection to customer tool database possible (e. g. HAIMER Tool Room Manager or WinTool)
- Flexible electric grippers from Zimmer that can handle various spindle interfaces
- Media supply via electricity only, no pneumatic connection required
- Siemens TIA control
- Securing of the work area via safety laser scanner
- Flexible processing of up to 108 tools on one pallet
- Integrated NOK tray for ejecting tools
- Additional measuring, cleaning, and handling applications can be integrated optionally



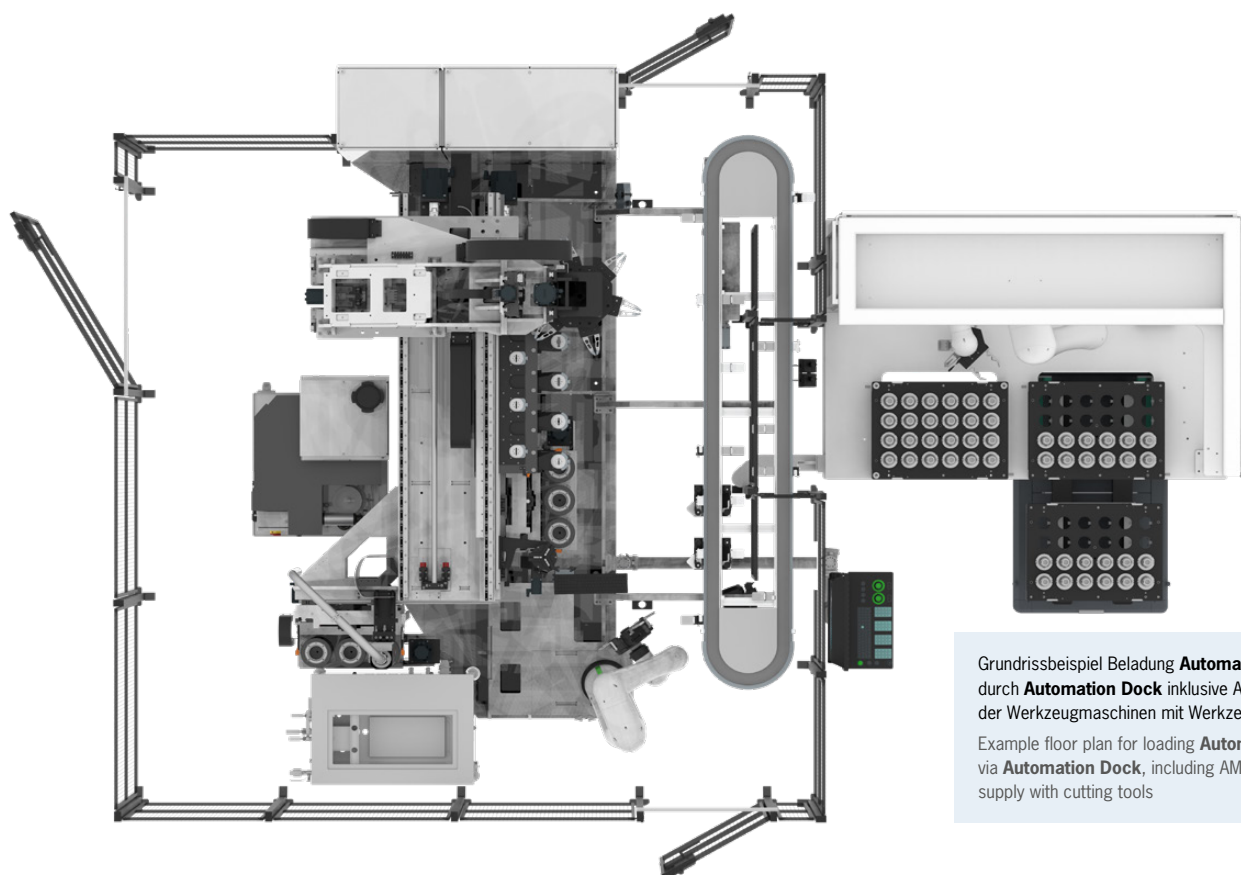
Automation Dock zur Be- und Entladung der vollautomatischen Kombinationsmaschine **TD Preset Automatic Drive**: Mannloses Vermessen und Auswuchten des Werkzeugs in einem Arbeitsgang.

Automation Dock for loading and unloading the fully automatic combination machine **TD Preset Automatic Drive**: Unmanned measuring and balancing of the tool in a single operation.

MAXIMALE FLEXIBILITÄT FÜR DAS WERKZEUGHANDLING MAXIMUM FLEXIBILITY FOR TOOL HANDLING

Automation Dock kann flexibel in der mechanischen Fertigung eingesetzt werden: Ganz gleich ob die Be-/ Entladung eines vollautomatischen Voreinstellgeräts (z. B. VIO linear), einer vollautomatischen Auswuchtmaschine (z. B. TD Preset Automatic Drive), eines HAIMER Automation Cube oder eines Bearbeitungszentrums, HAIMER Automation Dock bietet maximale Flexibilität und Stabilität in einer modernen, automatisierten Fertigungsumgebung.

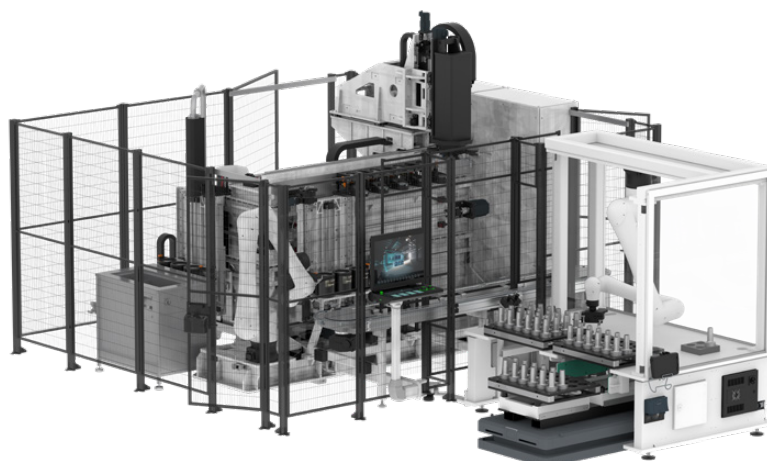
Automation Dock can be used flexibly in mechanical manufacturing: Whether loading/unloading a fully automatic presetting device (e. g. VIO linear), a fully automatic balancing machine (e. g. TD Preset Automatic Drive), a HAIMER Automation Cube, or a machining center, HAIMER Automation Dock offers maximum flexibility and stability in a modern, automated manufacturing environment.



Grundrissbeispiel Beladung **Automation Cube One** durch **Automation Dock** inklusive AMR zur Belieferung der Werkzeugmaschinen mit Werkzeugen

Example floor plan for loading **Automation Cube One** via **Automation Dock**, including AMR for machine tool supply with cutting tools

Seitenansicht **Automation Cube One** mit **Automation Dock** inklusive AMR
Side view of **Automation Cube One** with **Automation Dock** including AMR



HAIMER®

Quality Wins.



Wir bedanken uns bei unseren Partnern für die Unterstützung / We would like to thank our partners for their support



DMG MORI

Haimer GmbH | Weiherstrasse 21 | 86568 Igenhausen | Germany

☎ +49-8257-9988-0 ✉ haimer@haimer.de 🌐 www.haimer.com