SAFE-λOCK® 使用実例 SAFE-λOCK® APPLICATION EXAMPLES



Safe-Lock: 機械産業での荒加工

Safe-Lock: Application in the aerospace industry at a large aircraft manufacturer in the USA

これまでの問題点

- 低い切粉排出量(特に荒加工)
- 切削工具の低い寿命
- 高価なチタンやアルミ加工物がオシャカ
- 他のシステムによる加工テストで失敗:ミーリングチャック、プレスフィットチャック、油圧チャック、強化シュリンクフィットチャックでは高い把握力にもかかわらず、切削工具の抜けを防ぐことは出来なかった
- 結果として、ホイッスルノッチ/ウェルドンのみを使用

Problen

- Low metal removal rate (especially for roughing)
- Low cutting tool life
- Expensive scrap at titanium and aluminium workpieces
- All tests with different systems failed: Milling Chucks, Press-Fit Chucks, Hydraulic Chucks or reinforced shrink fit chucks could not prevent cutting tool pull-out, despite high clamping forces
- As a result they only used Whistle Notch / Weldon

今後の狙い:

- 切粉排出量の向上(特に荒加工)
- 切削工具の寿命の延長
- 工程信頼性を高め、高価な加工物のオシャカを防止

Target

- Needed to increase metal removal rate especially for roughing
- Wanted to increase cutting tool life
- Increase of process reliability to avoid expensive scrap

加工: チタンの荒加工

加工物: チタン合金製の重要航空機部品(Ti6Al4V)

機械: 門型フライス盤 主軸端: HSK-A100

ホルダー: HAIMER社製シュリンクフィットチャックSafe-Lock

付きØ32 mm, A=120 mm

荒加工、

仕上げ加工: 超硬ソリッドエンドミル(コーティング有り/無し) 有効

切削長 83 mm

Application: Roughing Titanium

Workpiece: critical airplane component made of Ti6Al4V

a titanium alloy

Machine: Vertical portal milling machine

Machine tool: HSK-A100

Tool holder: Shrink Fit Chuck HAIMER Safe-Lock,

Ø 32 mm, length 120 mm

Roughing,

Fine machining: one and the same coated solid carbide tool,

effective cutting length of 83 mm

結果

- 切削工具は全てのテストでSafe-Lockによって確実に把握されて おり、全体の加工工程を通じて少しも動いていなかった。
- 工具が抜け出る危険性は全くなかった。
- 工具寿命は倍以上に延びた。
- ウェルドンサイドロック方式と違い、荒・仕上げ加工を通じて振動がなく、ビビリ跡は見られなかった。
- 切粉排出量が30%向上したことにより、大幅な生産性の改善が見られた

Result:

- Cutting tool was securely held due to Safe-Lock in all tests, no movement in the chuck during the entire machining process
- No danger of the tool being pulled out of the chuck
- Tool life more than doubled
- During roughing and finishing operations no vibrations, and consequently no chatter marks – unlike the Weldon chuck
- Significant productivity increases through the increase in material removal rates of 30%

工具寿命が2 倍に

100% MORE TOOL LIFE WITH

SAFE-\OCK®